



## INSTRUCIUNI DE SECURITATE



Pentru a preveni riscul de accidente, citiți instrucțiunile de mai jos și urmați recomandările făcute



Purtați ochelari de protecție și căști antifonice



Praful rezultat în timpul lucrului este dăunător sănătății. Purtați mască de praf



Purtați mănuși de protecție

### UT 8922

### Fierăstrău metale



Frecvență	10.000 / min
Lungime	235 mm
Greutate	1,0 kg
Consum de aer	6,0 l/s
Presiune de lucru	6,3 bar

Nivelul de zgomot și de vibrații corespunde EN 50 144

Nivel de zgomot	72,0 dB (A)
Nivel de vibrații	26 m/s <sup>2</sup>

- Citiți instrucțiunile cu atenție înainte de utilizarea produsului. Toți utilizatorii trebuie să fie informați asupra măsurilor de siguranță ce se impun la lucrul cu scule pneumatice. Reparațiile se vor efectua numai de către personal autorizat.
- **Nu depășiți niciodată presiunea maximă recomandată (6 - 7 bari).**
- Folosiți echipament de protecție conform celor recomandate.
- Folosiți aer comprimat doar conform celor de mai jos
- La apariția oricărui semn de funcționare necorespunzătoare sau de scădere a puterii, opriți imediat lucrul și duceți mașina la un atelier specializat.
- Dacă folosiți un sistem de agățat mașina la locul de muncă, legătura dintre ele trebuie să fie traică.
- În timpul lucrului, nu apropiați mâinile de elementele în mișcare ale mașinii.
- Mașina nu este legată la pământare sau izolată electric. Nu o utilizați în locurile în care există pericolul contactului cu curent.
- În timpul lucrului trebuie adoptată o poziție stabilă și sigură. Țineți mașina în așa fel încât un eventual recul a mașinii să poată fi preluat fără probleme
- Cu toate că acest lucru nu este recomandat, în cazul în care reparați singur mașina folosiți doar piese originale **PNEUTEC**.
- Nu blocați pârghia de acționare cu bandă de lipit, cabluri sau altele în poziția acționat. Pârghia de antrenare trebuie lăsată liberă astfel încât la sfârșitul operației să poată reveni de la sine în poziția oprit.
- Trebuie oprită întotdeauna alimentarea cu aer în timpul schimbării accesoriilor de șlefuire.
- Verificați regulat furtunile și cuplele. Folosiți cuple rapide doar conform recomandărilor de mai jos. Citiți capitolul "Alimentarea cu aer". Nu transportați mașina ținând-o de furtun. Nu atingeți întrerupătorul mașinii la transport.
- Evitați apropierea părților în mișcare ale mașinii de îmbrăcăminte, cravate, păr, cărpe sau altele asemănătoare.
- Utilizatorii trebuie informați asupra conținutului capitolelor Domeniu de utilizare, locul de muncă, alimentare cu aer, folosirea mașinii, întreținerea mașinii.
- Nu conectați mașina la sursa de aer comprimat decât dacă acestă are un robinet de oprire a alimentării cu aer ușor accesibil.
- Nu dați drumul mașinii din mână decât după oprirea completă a acesteia.

## DOMENIU DE UTILIZARE

Acest fierăstrău este destinat tăierii, cu pânze de tăiere adecvate, a diferitelor materiale cum ar fi metal, mase plastice, gumă, lemn. Pânzele adecvate vor fi alese conform catalogului și listei de preț PNEUTEC.

Folosiți mașina doar pentru scopul în care a fost construită. Utilizarea în alte scopuri se va face doar cu acordul producătorului sau a distribuitorului autorizat. Nu aduceți modificări mașinii care să vă permită să o folosiți în alte scopuri decât cele prevăzute de producător.

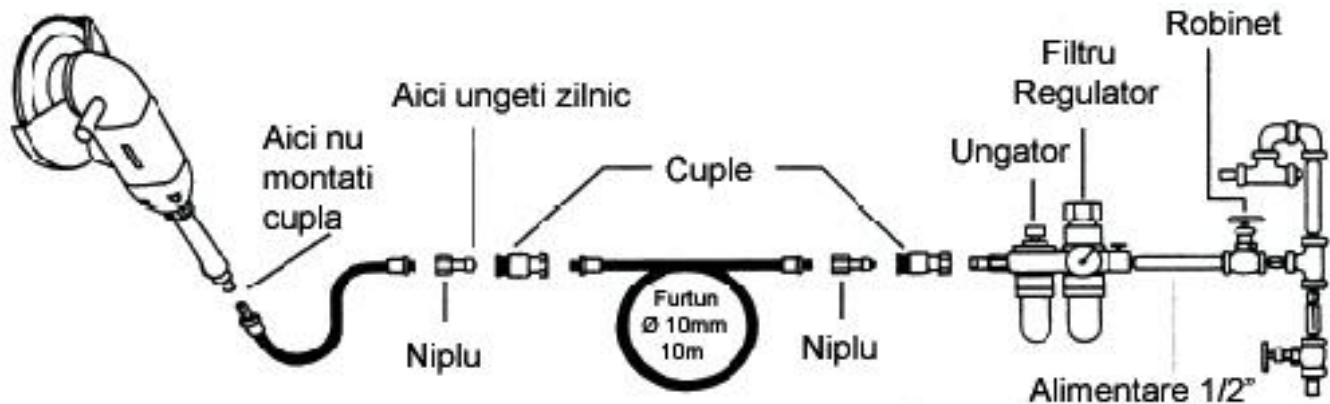
## LOCUL DE MUNCĂ

Mașina este destinată exclusiv utilizării manuale. Ea se va utiliza doar dacă poziția muncitorului este stabilă. Mașina poate fi folosită în orice poziție în care muncitorul are o poziție stabilă, solidă și o priză bună a mașinii. La lucrul cu fierăstrăul trebuie ținut cont de normele specifice de protecția muncii.

## ALIMENTAREA CU AER

Folosiți doar aer comprimat curat și lubrefiat la o presiune de 6,3 bar, presiune măsurată cu mașina pornită la maxim. Folosiți doar furtune cu diametrul și lungimea maximă prescrise. Este recomandată legarea mașinii conform schemei de mai jos. La mașină nu se va lega niciodată o cuplă rapidă, ci între mașină și cuplă va trebui să existe un furtun de cca. 30 cm. Nu conectați mașina la sursa de aer comprimat dacă înaintea grupului de filtrare-lubrefiere nu există un robinet ușor accesibil pentru întreruperea alimentării cu aer în caz de urgență. Instalația de alimentare cu aer trebuie permanent întreținută. Este absolut necesară montarea unui grup de filtrare-reglare-lubrefiere conform schemei de mai jos, pentru ca mașina să lucreze doar cu aer curat, lubrefiat și la presiunea prescrisă. Detalii despre aceste grupuri

aflați de la distribuitorii autorizați. Dacă acest grup de întreținere nu există, mașina trebuie unsă zilnic înaintea folosirii cu o seringă cu ulei pneumatic. Închideți robinetul de alimentare cu aer și acționați întrerupătorul mașinii pentru decompresia instalației. Decuplați mașina de la instalație și introduceți cca. 5ml de ulei special pentru mașini pneumatice în furtunul de alimentare. Cuplați mașina la sursa de aer și porniți-o câteva secunde la turație mică pentru a permite împrăștierea uniformă a uleiului în angrenaj. Dacă mașina este utilizată des și pierde din putere, acest procedeu trebuie repetat de mai multe ori zilnic. Se recomandă folosirea mașinii la o presiune a aerului de 6,3 bar (90 psi).



## FOLOSIREA MAȘINII

Alegeți pânda de pendular potrivită operației ce doriți să o executați (citiți capitolul "Domeniul de utilizare") și introduceți pânda cu partea teșită cât de mult se poate în mașină, apoi stângeți-o cu șurubul de strângere (19) cu ajutorul cheii hexagonale livrate împreună cu mașina. Legați mașina la sursa de aer comprimat și deschideți robinetul principal de alimentare cu aer. Porniți mașina cu ajutorul pârghiei de pornire și lucrați fără a apăsa puternic pe material, dar ținând totuși mașina ferm în mână. Tablele nefixate bine pot vibra atât de puternic, încât efectul de tăiere al pânzei poate fi practic anulat. În aceste cazuri materialul de prelucrat trebuie bine fixat. Dacă tăierea se va executa în interiorul suprafețelor, înaintea începerii lucrului se va executa o gaură potrivită introducerii pânzei în material. Pentru a permite reducerea vibrațiilor materialului, mașina se va putea apăsa ușor cu capul de poziționare pe material. Astfel fierăstrăul se va conduce mai ușor și se vor elimina vibrațiile materialului. O apăsare prea puternică a pânzei în material poate duce la blocarea acesteia. În acest caz pânda trebuie trasă puțin înapoi din canalul de tăiere și apoi pornită din nou mașina. În nici un caz nu se va încerca eliberarea pânzei bloacte prin tragere sau apăsare necontrolată în plan axial, pentru că acest lucru va duce la deteriorarea mecanismului de antrenare al mașinii. Alegerea pânzei potrivite operației ce se dorește a se executa este decisivă pentru eficiența și durata operației de tăiere. Informați-vă asupra sortimentului de pânde ce vă stau la dispoziție înaintea începerii lucrului.

## ÎNȚREȚINERE ȘI REPARARE

Întreținerea regulată a mașinilor pneumatice le asigură o viață lungă și funcționare optimă. În afara operațiilor descrise mai sus (ungerea sculei prin intermediul unui lubrifiant sau prin adăugare directă de ulei) este absolut necesar să se verifice existența uleiului în mecanismul de impact al mașinii, lucru care se realizează prin intermediul șurubului de control al uleiului. Lipsa uleiului duce la uzura prematură a mașinii, scăderea puterii și chiar scoaterea acesteia din funcțiune. Repararea sculelor pneumatice și mai ales a mașinilor de înșurubat cu impact se face doar de ateliere specializate. De aceea nu se recomandă să interveniți asupra mașinii. Dacă mașina nu funcționează în condițiile în care alimentarea cu aer și ungerea corespund, este necesar să vă adresați unui service specializat.

## RECOMANDĂRI

Pentru buna funcționare a mașinii vă recomandăm folosirea unui ulei special. Acesta va asigura ungerea corespunzătoare a motorului prin intermediul aerului comprimat. În acest scop vă recomandăm folosirea **uleiului Pneutec 2000**. Acest ulei este complet lipsit de componente toxice (clasa de toxicitate 0). Noxele produse în timpul lucrului sunt reduse la minim. Este un ulei de ungere sintetic, biologic degradabil. Special pentru lubrifierea tuturor componentelor împotriva coroziunii, prevenind și blocarea motorului prin îngheț la temperaturi foarte scăzute.

Conținut 1litru  
Cod: 10 700 220

